

PRODUTOS

PENTAGEN



O QUE É.

A pentageração representa uma nova fronteira da energia. A OTE possui o know-how exclusivo idealizado e projetado inteiramente pelo nosso setor de pesquisa e desenvolvimento dedicado a difusão de novas tecnologias de produção energética que visam a melhoria da eficiência energética e a redução do impacto ambiental.

O PRODUTO.

É um sistema eficaz, capaz de utilizar toda a energia que a natureza tipicamente não desfruta. Isso consiste em uma combinação de diversas tecnologias como: A força do sol e do vento junto a um sistema tri-gerador que não é nada mais que a produção combinada de energia elétrica e térmica em todas as suas formas como calor, vapor, óleo térmico e frigoríficas. É composto de:

- Grupo gerador alimentado a gás metano, biogás, diesel, óleo vegetal
- Painel solar fotovoltaico
- Turbina eólica vertical Low cost

O SISTEMA PRODUZ.

Energia térmica expressa como calor em todas as suas formas;

CALOR:

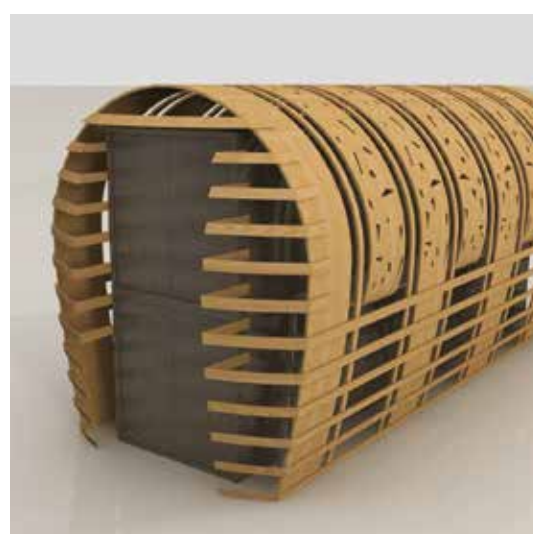
- Vapor saturado de 1 a 12 Bar
- Óleo térmico até 250°C
- Água superaquecida até 150°C
- Água quente a 90°C

FRIO:

- Água fria para refrigeração de 7°C a 12°C

APLICAÇÕES.

- **Civil**, ideal para núcleos habitacionais compostos, (com domínios, edifícios, aquecimento ou refrigeração de pequenos centros urbanos e casas, hotéis) com consumo elétrico total de 2 KWe a 100 KWe e uma energia térmica correspondente que vai de 18 KWt a 120KWt entendida como calor ou como energia frigorífica que vai de 16 KWf a 80 KWf.
- **Industrial**, ideal para empresas, centros comerciais, supermercados, aquecimento ou refrigeração de hospitais etc, com consumo total elétrico a partir de 120 KWe a 400 KWe e uma energia térmica correspondente que vai de 150 a 500 KWt entendida como calor ou como energia frigorífica que vai de 90 KWf a 320 KWf.



PORQUE ESCOLHER O NOSSO PRODUTO E QUAIS SÃO OS BENEFÍCIOS ASSOCIADOS.

- Redução de até 50% do custo total de energia
- Baixo impacto ambiental entendido como limitada emissão de gás na atmosfera, (Óxido de Azoto e Gás carbônico) de acordo com o protocolo de KYOTO. (carbon credits)
- Baixa emissão acústica
- Pouco espaço físico ocupado
- Melhoria da classe energética da estrutura
- Energia renovável

PAY BACK E AMORTIZAÇÃO.

O sistema é capaz de reduzir ou até anular os custos referentes a componente elétrica dedicada à produção de refrigeração como ar condicionado. O sistema repaga o seu investimento em menos de 5 anos.

EXEMPLO DE APLICAÇÃO EM UM SUPERMERCADO COM SISTEMA TRADICIONAL:

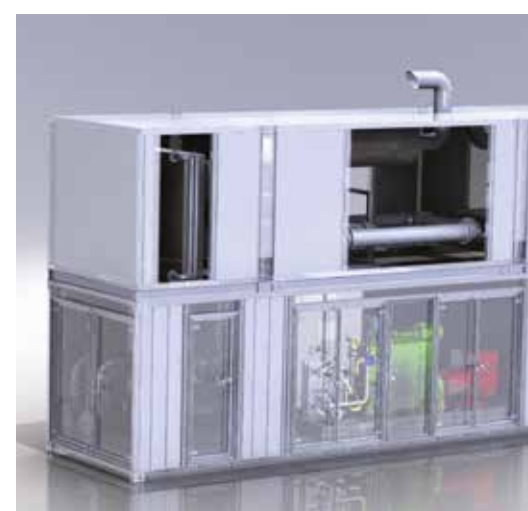
1. CONSUMO ELÉTRICO: 500 KWE
 - Consumo dedicado à produção de condicionamento, cerca de 30% (150 KWe)
 - Consumo dedicado à produção de congelamento, cerca 30% (150 KWe)
 - Consumo dedicado a maquinário e iluminação, cerca 40% (200 KWe)

2. CUSTO ANUAL REFERIDO A ENERGIA ELÉTRICA ESTIMADO EM CERCA DE € 350.000,00

EXEMPLO DE APLICAÇÃO EM UM SUPERMERCADO COM SISTEMA PENTAGEN.

3. NOVO CONSUMO ELÉTRICO: 262 KWE
 - Consumo dedicado à produção de condicionamento, 0%. Os 150 KWe são substituídos pela produção direta de frio e portanto fornecidos gratuitamente através do sistema.
 - Consumo dedicado ao congelamento, cerca de 30% ou 150 KWe que se mantém, porem custa o equivalente de 112 KWe. Ocorre uma redução de 25% do custo de KWe por conta do combustível utilizado.
 - Consumo dedicado a maquinário e iluminação, cerca de 40% ou 200 KWe que se mantém, porem custa o equivalente de 150 KWe. Ocorre uma redução de 25% do custo de KWe por conta do combustível utilizado.

4. CUSTO ANUAL REFERIDO DE ENERGIA ELÉTRICA ESTIMADO EM CERCA DE €185.000,00, INCLUINDO O CUSTO DE MANUTENÇÃO DO SISTEMA.



ECONOMIA DE 45% AO ANO. PAY BACK DO SISTEMA EM MENOS DE 5 ANOS.

EXEMPLO DE APLICAÇÃO RESIDENCIAL TIPO PEQUENO CONDOMÍNIO COM 04 APARTAMENTOS.

5. CONSUMO ELÉTRICO MÉDIO/ORA : 2KWE
 - Consumo dedicado à produção de condicionamento, cerca de 30% (0,6 KWe)
 - Consumo dedicado a eletrodomésticos e iluminação, cerca de 70% (1,4 KWe)
6. CUSTO ANUAL REFERENTE A ENERGIA ELÉTRICA ESTIMADO EM CERCA DE € 3.600,00

EXEMPLO DE APLICAÇÃO RESIDENCIAL TIPO PEQUENO CONDOMÍNIO COM 04 APARTAMENTOS COM SISTEMA PENTAGEN:

1. NOVO CONSUMO ELÉTRICO: 1,05 KWE
 - Consumo dedicado à produção de condicionamento, 0%. Os 0,6 KWe são substituídos pela produção direta do frio e portanto fornecido gratuitamente através do sistema.
 - Consumo dedicado a maquinário e iluminação, cerca de 70%, ou 1,4 KWe, se mantém, porem custa o equivalente de 1,05 KWe. Ocorre uma redução de 25% do custo de KWe por conta do combustível utilizado.
2. CUSTO ANUAL REFERIDO DE ENERGIA ELÉTRICA ESTIMADO EM CERCA DE € 1.900,00, INCLUINDO CUSTO DE MANUTENÇÃO DO SISTEMA.

ECONOMIA DE 50% AO ANO PAY BACK DO SISTEMA EM MENOS DE 5 ANOS.

PORQUE OTE

PROJETAMOS E INSTALAMOS SISTEMAS DE BAIXO IMPACTO AMBIENTAL
PROJETAMOS E REALIZAMOS SISTEMAS DE ALTO RENDIMENTO ENERGÉTICO



100% Dos Nossos
Projetos São Completados
Respeitando o Budget
Inicial



100% Dos Nossos
Produtos São Completados
Respeitando o Tempo
De Entrega Estabelecido



100% Dos Nossos Clientes
Estão Satisfeitos Com o
Desempenho
Dos Nossos Sistemas

QUEM SOMOS NÓS

Uma profunda competência, uma grande experiência vivida em campo e uma inovativa gestão e organização empresarial fizeram da **OTE ENERGIA RENOVÁVEL**, uma das sociedades com maior experiência no mercado de novas tecnologias de produção energética que visam a melhoria da eficiência energética e a redução do impacto ambiental.

Todos os nossos técnicos e todos nossos gestores tem adquirido anos de experiência em todo o mundo "world wide" no campo de soluções de energia alternativa para garantir a excelência das nossas conquistas.

Integridade, competência e profissionalidade são a base dos princípios da nossa companhia.

O nosso objetivo não é de vender um produto mas de vender a melhor solução para as suas exigências.

OTE propõe uma solução energética alternativa para as fontes tradicionais de produção de energia, oferecendo a mais completa resposta às exigências das indústrias e administrações locais, hotéis, Centros comerciais e grandes complexos residenciais, tendo capacidade de satisfazer a necessidade de diferentes clientes com um range entre da 2 KWe a 500 KWe.



OTE ENERGIA RENOVÁVEL
VIA ABETONE 54, 47522 CESENA (FC)
TEL/FAX 0547600341 - CELL. 3311797558
WWW.OTESRL.IT - INFO@OTESRL.IT



O NOVO FRONTEIRA ENERGIA